



ANÁLISIS QUÍMICO DE CALES
UNE EN 459-2:11

Laboratorio de: MADRID
Ensayo nº: 20372/Rc-1
Hoja: 1 de 1
Fecha: 09.02.2012

PETICIONARIO: CALES GORDILLO (MORÓN)

CONTRATISTA: CALES GORDILLO

OBRA: SUS OBRAS

FECHA Y SITIO DE LA TOMA DE MUESTRA: 12.1.2012. Entregada en nuestro laboratorio el 30/01/12 Con Ref.: Cal Viva Piedra

MUESTRA: ROCA

RESULTADOS OBTENIDOS:

DETERMINACIONES	EXPRESIÓN DE RESULTADOS	RESULTADOS OBTENIDOS
ÓXIDO DE CALCIO (CaO)	%	100.00
+ ÓXIDO DE MAGNESIO (MgO)	%	2.00
ÓXIDO DE MAGNESIO (MgO)	%	< 1
SULFATOS(SO ₂)	%	< 0.5
SiO ₂	%	< 0.5
Al ₂ O ₃	%	< 0.5
Fe ₂ O ₃	%	< 0.5
MnO	%	< 0.5
BaO	%	< 0.5
Na ₂ O	%	< 0.5
K ₂ O	%	< 1
Agua	%	93,8
Cal útil	%	

OBSERVACIONES:

JEFE DE ÁREA
 Luis AMOR CAMBÓN

DIRECTOR DE LABORATORIO
 José A. HERGUETA LÁZARO



DEFINICIÓN

Cal aérea grasa, obtenida del proceso de cocción de la piedra caliza en horno milenario de leña de calidad (CL90). La Cal Viva GORDILLO'S, en forma de roca, es el resultado de la cocción de piedra caliza de una pureza de hasta el 99% en carbonato cálcico, seleccionada en cantera, a temperatura constante entre 900 °C y 1.000 °C, durante unos 15 días de forma ininterrumpida, en hornos de origen árabe, utilizando como combustible madera de olivo, pino, encina...

Todo este proceso se desarrolla de forma tradicional y artesanal respetando el medio ambiente.

A las propiedades inherentes a la cal, hemos de añadir las aportadas por nuestro sistema de cocción y elaboración, que dota a nuestro producto de gran untuosidad, maleabilidad y suavidad, rapidez de fraguado e hidraulicidad, sin restar por ello resistencia.

PRODUCTO IRRITANTE DE LA PIEL, LOS OJOS Y LAS VÍAS RESPIRATORIAS, SE RECOMIENDA USAR MEDIDAS DE PROTECCIÓN TALES COMO GUANTES, GAFAS Y MASCARILLAS. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. La temperatura ambiente y del soporte no debe ser inferior a 5 °C ni superiores a 35 °C, y el soporte ha de estar seco.

ADVERTENCIA: Las indicaciones y prescripciones dadas son fruto de la experiencia, ensayos internos y nuestro buen hacer. Luego antes de usar el producto, quien lo vaya a hacer, deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asumirá toda responsabilidad que pudiera derivar de su empleo. Estas recomendaciones no implican garantía alguna. Las garantías de producto se resumen sólo y exclusivamente a defectos de fabricación.



Euroconsult S.A. - Registro Mercantil de Madrid. Tomo 2.585. Comercio 1.741. Sección 3ª del Libro de Sociedades. Folio 70. Hoja 15.078. Inscripción 1ª. C.I.F. A-28217735. Se prohíbe la reproducción total o parcial de este documento sin la autorización de Euroconsult S.A. En el caso de que las muestras no hayan sido tomadas directamente por Euroconsult S.A. los resultados de estos ensayos alcanzan únicamente a las muestras ensayadas. Euroconsult S.A. no se hace responsable en ningún caso, de la interpretación o uso indebido de este documento.

EHA: Control de hormigón, sus componentes y de las armaduras de acero, básicos y complementarios 1º, 2º, 4º y 5º, 03070EHA05. GTC: Sondeos para reconocimientos geotécnicos, 03071GTC05. GTL: Ensayos de laboratorio de geotecnia, básicos y complementarios, 03072GTL05. VSG: Suelos, ácidos, mezclas bituminosas y sus materiales constituyentes en vias, básicos y complementarios, 03073VSG05. EAP: Control de perfiles de acero para estructuras, básicos y complementarios, 0374EAP05. EAS: Control de la soldadura de perfiles estructurales de acero, básico y complementarios, 03075EAS05. AFC: Control de los materiales de fabricación de piezas de cerámica, 03076AFC05. AFH: Control de los materiales de fabricación de piezas de hormigón, 03077AFH05. ACC: Control de los materiales de cubiertas de cerámica, 03078ACC05. ACH: Control de los materiales de cubiertas de piezas de hormigón, 03079ACH05. APC: Control de los materiales de pavimentos de piezas de cerámica, 03080APC05. APH: Control de los materiales de pavimentos de piezas de hormigón, 03081APH05. AMC: Control de morteros para albañilería, 03082AMC05.